

## Les systèmes de raclage FMC



En 1975, FMC réalise son premier système de raclage pour répondre à la demande du marché. Depuis cette date, FMC a conçu et développé une large gamme de produits raclables en étroite collaboration avec les utilisateurs des industries chimiques, pétrolières et gazières.

La technologie du raclage peut s'appliquer à des installations de transfert situées en usine, sur des quais, des jetées, ou des terminaux de transbordement.

La technologie du raclage FMC est la solution adaptée au problème du transfert de différents produits (lubrifiants, produits chimiques et pétrochimiques, produits alimentaires et autres) au sein d'une même tuyauterie.

Le raclage sert principalement à nettoyer la paroi interne d'une tuyauterie après un passage de produit, ce qui permet de transférer successivement différents produits sans contamination. Il peut être également utilisé afin de purger les tuyauteries, s'assurer qu'une ligne est entièrement vide, limiter la corrosion, éliminer les phénomènes de colmatage, diminuer les stocks dormants. Le transfert de plusieurs produits au sein d'une même tuyauterie permet de diminuer considérablement les coûts d'installation, de gagner de l'espace compte tenu du faible volume occupé.

Par conséquent, l'impact d'un équipement raclable se mesure autant en terme de réduction des coûts de production que d'amélioration des performances de l'outil de production, ce qui se traduit par un retour sur investissement rapide.

FMC a conçu et développé une très vaste gamme d'équipements raclables afin d'offrir la solution optimale à chaque application et de couvrir l'ensemble des besoins correspondant à chaque étape du processus industriel, depuis le chargement de la matière première jusqu'au conditionnement des produits finis.

FMC est en mesure de concevoir la solution la plus adaptée à votre process et à vos conditions d'exploitation, depuis le système raclé manuel le plus simple jusqu'à l'installation clés en main totalement automatisée. Les systèmes de raclage FMC sont parfaitement adaptés pour des zones critiques ou non.

### Avantages

- Les systèmes de raclage FMC peuvent s'appliquer à des installations déjà existantes

- Réduction des coûts d'exploitation
- Haute fiabilité et longue durée de vie
- Elimination de toute contamination entre les différents produits transférés
- Perte minime de produit
- Sécurité accrue des installations et des opérateurs
- Protection de l'environnement
- Mise à disposition d'un personnel qualifié dans le monde entier pour la mise en service, l'entretien et la rénovation des équipements.

[Retour](#)